

Communiqué de presse

Lors du salon de l'industrie minérale, Bergerat Monnoyeur a présenté VisionLink Productivity[®], outil d'optimisation de la productivité

Saint-Denis le 22 octobre 2024 – Le salon de l'industrie minérale (SIM) s'est tenu à Dijon du 2 au 4 octobre. A cette occasion, Bergerat Monnoyeur a présenté son offre dédiée aux activités d'extraction comme les mines, les carrières, le recyclage et les minéraux industriels, avec en particulier VisionLink Productivity, sa nouvelle plateforme d'optimisation de la productivité, particulièrement adaptée à ces métiers.

Pour ces activités, Bergerat Monnoyeur propose une offre complète de machines neuves, avec des matériels de dernière génération optimisés pour la consommation intégrant la technologie XE. Cette offre est disponible également en location courte et longue durée, ou encore en version reconditionnée pour une deuxième vie, voire une troisième vie. Cette dernière s'appuie sur son savoir-faire en matière de durabilité du matériel, visant à étendre la première vie au maximum et proposer des reconditionnements de composants ou de machines complètes, afin d'optimiser les coûts d'utilisation et l'empreinte carbone.

L'offre de Bergerat Monnoyeur repose également sur ses solutions Connectivité et Services, qui garantit la connectivité et l'émission de données des machines et ainsi donnent accès au diagnostic à distance, et au travers de sa plateforme VisionLink, à la maintenance prédictive, à la planification proactive des entretiens et du reconditionnement. Il est ainsi permis de tirer le meilleur parti des matériels pendant toute leur durée de vie et de prendre les bonnes décisions aux bons moments grâce aux données de santé et d'utilisation des machines.

Bergerat Monnoyeur étend désormais son offre avec la plateforme VisionLink Productivity, qui permet de mesurer et suivre la production de l'ensemble du site et l'activité du parc de machines, de mettre en œuvre des actions d'amélioration, et ainsi améliorer la productivité globale.

VisionLink Productivity est orientée sur le travail et la gestion de la production. Cette plateforme s'appuie sur une intelligence artificielle qui, après définition de zones sur carte (géo-barrières) et des rôles des machines (chargement, transport, chargement client), évalue les flux et les interactions entre les matériels. Elle fonctionne sur la gamme Caterpillar Next Gen : pelles hydrauliques, chargeuses, tombereaux rigides et articulés, décapeuses automotrices.

VisionLink Productivity analyse la production (productivité du marinage par heure ou par jour, analyse par camion ou flotte totale), les cycles de transport (visualisation de la segmentation des cycles, géolocalisation des temps d'attente à vide et en charge),

l'utilisation en temps réel (géolocalisation, visualisation des ralenti court, moyen et long), ou encore les flux selon les zones définies sur carte (zones de chargement ou zones de vidage).

Bergerat Monnoyeur accompagne ses clients dans la mise en place de VisionLink Productivity avec le paramétrage du site (définitions de zones) et des matériels ; l'analyse des données pour mettre en place les bonnes actions correctives ; et la personnalisation des rapports automatiques générés.

Avec VisionLink Productivity, Bergerat Monnoyeur répond aux tendances observées lors des études de site effectuées par ses équipes, à savoir les besoins d'optimisation du coût à la tonne et la rationalisation de la production.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Cat en France depuis 95 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients traditionnels. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
- Location courte et longue durée
- Au service de 36 000 machines chaque jour
- Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
- 1 000 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service

Voir tous les points d'accueil du réseau BM CAT sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr