



Communiqué de presse

La location longue durée proposée par Bergerat Monnoyeur, un outil d'optimisation pour SERFIM Recyclage

Saint-Denis le 12 novembre 2024 – Les 10 et 11 octobre, Bergerat Monnoyeur a organisé la deuxième édition de son Recycling Tour, en partenariat avec SERFIM Recyclage sur son site dédié situé à Saint Priest (Rhône). L'objectif de cet événement était de permettre à SERFIM Recyclage de présenter son activité et partager son expérience avec ses confrères. Pendant ces deux jours, 130 personnes, représentant 80 entreprises, invitées par Bergerat Monnoyeur, ont pu visiter le site. A cette occasion, l'entreprise a souligné les bénéfices de son partenariat avec Bergerat Monnoyeur et l'intérêt de la location longue durée dans cette activité.

SERFIM est une entreprise indépendante et familiale spécialisée dans les travaux publics et l'aménagement durable des territoires. Fondée en 1875, SERFIM compte aujourd'hui plus de 2 800 collaborateurs et une centaine d'agences sur tout le territoire national. Elle réalise 580 millions d'euros de chiffres d'affaires en 2023 et propose des solutions innovantes pour contribuer à aménager des territoires durables et respectueux du vivant. Avec sa branche Recyclage, SERFIM est un acteur pivot de l'économie circulaire du BTP, notamment sur les chantiers de déconstruction.

Sur le site de Saint Priest, qui s'étend sur 25 000 m², SERFIM Recyclage collecte, trie, valorise et recycle notamment le bois, le plâtre, les fenêtres, le mobilier et les déchets d'ameublement. Ces « entrants » sont issus majoritairement d'éco-organismes (éco-maisons, éco-mobilier, Valdelia, Valobat (qui représentent plus de 50 %) et des collectivités (à hauteur de 30 %).

En 2023, SERFIM Saint Priest a traité 80 000 tonnes de déchets, dont 50 000 tonnes de bois, 15 000 tonnes de gravats et 8 000 tonnes de plâtre.

Le site s'appuie sur 16 collaborateurs et quatre machines fournies par Bergerat Rent, entité dédiée à la location de Bergerat Monnoyeur, pour traiter les entrants amenés chaque jour par une centaine de camions et les revaloriser en matière première ou secondaire pour l'industrie. « Sur le site de SERFIM Recyclage à Saint Priest, 99 % des déchets sont valorisés en matière, le reste est valorisé en énergie. Cela s'inscrit dans un processus très constructif qui est ancré dans la culture de SERFIM. Nous travaillons en effet depuis des années pour développer les filières de valorisation des matières ; et nous avons commencé à construire des solutions de réemploi des matières, pour éviter de passer par l'étape déchet », a précisé Alexandre Petit, Responsable du site SERFIM Recyclage à Saint Priest.

Depuis 2012, l'activité du site de SERFIM Recyclage à Saint Priest n'a cessé de se développer, en multipliant sa surface par quatre et en doublant le nombre de machines et leur capacité pour s'adapter à ce qui est livré chaque jour par camion.

Bergerat Monnoyeur a accompagné SERFIM Recyclage dans son développement en dimensionnant le parc de machines en fonction de l'activité du site, afin d'optimiser la productivité et les coûts d'exploitation. Cet accompagnement s'est déroulé en trois étapes : l'analyse de la répartition des flux sur le site, en tenant compte des contraintes, a permis de préconiser les bons outils pour faire le travail, puis dimensionner les machines adaptées à ces outils et aux contraintes.

« Notre partenariat avec Bergerat Monnoyeur nous a beaucoup apporté. Nous avons pu définir ensemble les bons outils avec les bonnes machines aux bons endroits pour accompagner le développement de notre activité. Et nos conducteurs sont fiers de ces machines ! », a ajouté Alexandre Petit. « Pour gérer ce parc, nous avons fait le choix de la location longue durée. Cette solution d'usage nous permet de gagner en flexibilité, de sécuriser nos coûts d'exploitation, de nous affranchir de la gestion de nos machines et de garantir leur disponibilité quand nous en avons besoin. Et la réactivité du service est également un point clé. »

Parc de machines de SERFIM Recyclage à Saint Priest :

- Chargeuse Cat 950M équipée d'un godet GHD (godet haut déversement) de 5 m³ sur le parc à bois : gerbe les entrants bois et les regroupe, déstocke à la sortie du broyeur, remplit les FMA (fonds mouvants alternatifs) et peut venir en appui de la chargeuse Cat 938M.
- Chargeuse Cat 938M équipée d'un godet GHD de 4,1 m³ dans la cour pour gérer l'éco-mobilier, les membranes, le gravât et le verre issu de la déconstruction des bâtiments.
Cette chargeuse travaille en tandem avec la pelle Cat MH3022.
- Pelle Cat MH3022 en balancier droit équipée d'une pince de tri G318 de 600 litres : gère l'éco-mobilier (sépare les matières), charge les membranes dans des remorques grand volume, gère la surcharge des camions à la sortie du site et remplit les FMA en cas de vent.
- Pelle Cat MH3024 en balancier Becquet d'une portée de 11 m équipée d'un grappin GSV520 de 750 litres : trie les entrants bois et alimente le broyeur à bois.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Cat en France depuis 95 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients traditionnels. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion

- Location courte et longue durée
 - Au service de 36 000 machines chaque jour
 - Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
 - 1 000 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service
- Voir tous les points d'accueil du réseau BM CAT sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr