

Communiqué de presse

Caterpillar lance le nouveau bulldozer Cat[®] D8 : plus performant et technologique

Saint-Denis, janvier 2025 – Caterpillar Inc. annonce le lancement du bulldozer Cat D8, conçu pour offrir des résultats plus rapides et précis grâce à des technologies avancées. La nouvelle cabine facilite la transition entre les différents modèles de bulldozer CATERPILLAR, simplifiant ainsi le travail des opérateurs. Partagée avec les modèles Cat D5, D6, D6 XE et D7, elle garantit un confort supérieur et une visibilité accrue, améliorant considérablement l'expérience de l'opérateur. Équipé d'un barbotin surélevé, le D8 bénéficie d'une meilleure stabilité et d'une conduite optimisée par rapport aux trains de roulement classiques. Le train de roulement surélevé assure des forces de pénétration puissantes et des performances de pousse remarquables, renforçant sa réputation sur les chantiers exigeants. Sous le capot, le moteur Cat C15 délivre une puissance supérieure à celle de la version précédente, permettant au D8 de relever tous les défis, qu'il s'agisse de refoulement, de ripage ou de nivellement. Avec ces innovations, le Cat D8 se positionne comme une référence incontournable pour les professionnels recherchant fiabilité, efficacité et polyvalence.

Une cabine entièrement revisitée

Le bulldozer D8 de nouvelle génération présente une cabine redessinée offrant un espace intérieur plus généreux que son prédécesseur. Elle est équipée d'un large siège à suspension pneumatique, ajustable selon de multiples paramètres, pour un confort optimal. Sa structure intègre une protection anti-retournement (ROPS) et propose une visibilité supérieure de 17 % par rapport à l'ancienne version. Par ailleurs, la cabine peut être démontée en seulement 30 minutes, simplifiant ainsi l'accès pour l'entretien de la machine.

L'écran tactile principal de 254 mm (10 pouces) permet aux opérateurs d'accéder facilement aux fonctions essentielles, aux technologies embarquées et à des conseils pratiques. Lors de la marche arrière, l'écran affiche en priorité les images de la caméra de recul en haute définition, fournie de série. Le système de chauffage, de ventilation et de climatisation, inclus en standard, assure une circulation efficace de l'air en cabine. Il contribue également à limiter la formation de buée ou de givre sur les vitres pour un environnement de travail optimal.

Une offre technologique étendue

Les fonctions d'aide à la conduite minimisent l'intervention de l'opérateur, augmentant ainsi la productivité des opérateurs moins expérimentés et diminuant les efforts et la fatigue de tous, tout en offrant des résultats plus rapides et plus précis. Les fonctionnalités d'aide à la conduite incluant la prédisposition 3D (ARO) comprennent :

En standard :

- Le Stable Blade pour corriger le rebond de la lame sans intervention de l'opérateur
- Le Traction Control, qui permet de réduire le patinage et donc l'usure des chaînes, avec une diminution de la consommation de carburant
- Le Steer Assist, qui permet la correction automatique horizontale de la machine
- Le Blade Load Monitor, qui fournit l'information en temps réel sur la charge de la lame
- Le Slope Assist, qui maintient automatiquement la position de lame préétablie sans signal GNSS/GPS
- L'indicateur de pente, inclus dans le déplacement principal de la machine, qui indique la pente latérale et les pentes montantes/descendantes pour aider les opérateurs dans les travaux en pente
- La prédisposition 3D (ARO), qui fournit le câblage et le montage pour une installation plus rapide des options installées par le concessionnaire comme Cat Grade avec 3D, AccuGrade™, Universal Total Station (UTS) ou d'autres systèmes de contrôle de nivellement
- AutoCarry™, qui utilise un signal GPS pour automatiser le levage de la lame, ce qui permet de maintenir une charge constante et de réduire le patinage des chaînes¹

En option :

- L'AutoRip, qui automatise la montée/descente du ripper et le positionnement de la tige en entrée/sortie pour maximiser la productivité du ripper et permet d'éviter le vieillissement précoce de celui-ci, tout en ajustant la vitesse du moteur ; il permet également d'éviter le patinage des chaînes

Une commande à distance prête à l'emploi

Le nouveau bulldozer D8 est équipé d'un connecteur externe facilitant l'installation par le concessionnaire d'une unité de commande à distance plug-and-play, montée sur le toit. La solution Cat Command permet de piloter la machine à distance, éliminant ainsi la nécessité d'un opérateur dans la cabine, notamment dans les environnements de travail à haut risque.

Sans besoin de réseau sur site, la console Cat Command, légère et portable, garantit un contrôle rapide et efficace à distance, avec une portée en visibilité directe jusqu'à 400 m. La station Cat Command, quant à elle, permet une utilisation confortable et sécurisée, même sans visibilité directe, que ce soit sur place ou à des kilomètres de distance. Équipée d'un siège ergonomique, de commandes intuitives et d'outils tels

que les aides à la conduite, la gestion du Payload et les fonctions 3D, elle assure un pilotage précis et optimal du bulldozer.

Une connectivité machine renforcée

Le bulldozer D8 de nouvelle génération offre une connectivité élargie par rapport aux modèles précédents, optimisant ainsi l'efficacité de l'entretien et de la gestion. Grâce au dépannage à distance, il est possible de réaliser des diagnostics à distance, permettant de gagner du temps et de réduire les coûts. De plus, la fonction Remote Flash permet de mettre à jour les logiciels embarqués sans intervention technique directe, et ce, à des moments stratégiques qui n'impactent pas la productivité.

Les tableaux de bord personnalisables facilitent la gestion de flotte en centralisant des données clés telles que les heures de fonctionnement, les kilomètres parcourus, l'emplacement géographique avec cartographie, le temps d'inactivité, les émissions de CO₂, l'état des équipements et la consommation de carburant. Intégré avec VisionLink®, le D8 fournit des informations exploitables via Cat Product Link™, offrant un accès aux données de toutes les machines connectées, quelle que soit la taille de la flotte, dès qu'une connexion est disponible.

Des performances adaptées aux applications exigeantes

La nouvelle génération de bulldozer Cat D8 est spécialement conçue pour faire face aux environnements d'exploitation difficiles, tels que le traitement des déchets. Des protections spécifiques renforcent la machine et le train de roulement contre les impacts, l'enroulement de matériaux et les débris en suspension. Les portes de cabine en polycarbonate, résistantes aux chocs, éliminent le besoin de grilles de protection, tandis que les éclairages, montés en hauteur, restent à l'écart des débris pour éclairer efficacement la zone de travail.

Cette configuration robuste comprend un système de refroidissement à haut rendement avec un ventilateur à inversion automatique, un accès de nettoyage pivotant pour le système de refroidissement, des boucliers thermiques laminés, ainsi qu'un module d'émissions propres isolé. Par ailleurs, le train de roulement dédié au traitement des déchets est équipé de patins ajourés qui optimisent les performances dans ce type d'applications.

Guide des spécifications du bulldozer D8

Moteur	Cat C15
Transmission	Entièrement automatique à 4 rapports avec répartiteur de couple à embrayage de verrouillage
Émissions	EU Stage V
Puissance nette ISO 9249/SAE J1349 – kW (ch)	271 (363)
Poids en fonctionnement	
Lame semi-universelle standard (SU) – kg	39 500
Lame semi-universelle LGP (SU) – kg	38 085
Lame de manutention des déchets – kg	39 900
Lame de manutention des déchets LGP – kg	41 545
Capacités des lames	
Semi-universel (SU) – m ³	10,3
LGP Semi-universel (SU) – m ³	9,9
Décharge semi-universelle (SU) – m ³	21,2
Décharge semi-universelle LGP (SU) – m ³	21,2

¹Fonctionnalité non opérationnelle à l'intérieur ou dans les zones où aucun signal GNSS/GPS n'est disponible.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Cat en France depuis 95 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients traditionnels. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
 - Location courte et longue durée
 - Au service de 36 000 machines chaque jour
 - Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
 - 1 000 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service
- Voir tous les points d'accueil du réseau BM CAT sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr