



Communiqué de presse

Bergerat Monnoyeur à Pollutec 2025 : une approche sur mesure pour relever les défis du recyclage

Lyon Eurexpo, octobre 2025 – Au cœur du salon Pollutec, rendez-vous majeur des acteurs de l'environnement, Bergerat Monnoyeur a affirmé sa position de partenaire stratégique des acteurs du recyclage, du traitement de déchets et de la valorisation des métaux.

Pour accompagner durablement la performance de ses clients, de la conception des solutions à l'optimisation de leur exploitation au quotidien, Bergerat Monnoyeur s'appuie sur son expertise terrain, une offre de machines et équipements adaptée, des offres financières et de services adaptées et des engagements contractuels inédits.

Trois mots-clés pour une étude réussie : Observer, comprendre, dimensionner

L'expertise de Bergerat Monnoyeur commence dès la définition du besoin, grâce à des vendeurs et des inspecteurs après-vente spécialement formés pour aborder les spécificités des environnements de recyclage. Selon la demande, un expert métier, spécialiste des applications industrielles, peut intervenir afin d'apporter un niveau d'analyse et d'expertise supérieur et ainsi garantir une productivité optimale de l'exploitation grâce au choix des configurations machines et équipements.

Sur un site de recyclage, l'efficacité ne repose pas uniquement sur la puissance des machines, mais tout autant sur la qualité de la production réalisée et sur la performance globale des opérations, où chaque mouvement de machine compte. La manutention est avant tout une affaire de rendement et de précision : il s'agit de trier, déplacer, alimenter et transférer, tout en réduisant les distances parcourues et les temps d'arrêt, et en maîtrisant les consommations.

Chez Bergerat Monnoyeur, cette recherche d'efficacité débute par une étude minutieuse de l'activité et de l'espace disponible sur le site du client. L'expert se rend sur place, écoute les attentes, observe les flux, analyse l'organisation logistique, identifie les points de difficulté et définit les solutions matérielles les plus adaptées. Cette approche sur mesure permet non seulement de proposer le matériel adéquat, mais aussi, lorsque cela est pertinent, de recommander des axes d'optimisation du processus client, en lien avec son infrastructure existante, ainsi que des améliorations dans l'organisation des parcours et des implantations.

Les solutions proposées répondent ainsi à trois critères essentiels : une fluidité renforcée des opérations, une baisse mesurable des consommations et une sécurité accrue pour les opérateurs.

Une gamme pensée pour le recyclage

Pour répondre à la diversité des métiers et aux évolutions constantes du secteur, Bergerat Monnoyeur propose une gamme complète de machines et équipements spécifiquement conçus pour le recyclage, qui optimisent l'adéquation outils/machines, associant puissance, fiabilité et polyvalence.

Au cœur de cette offre se trouvent les équipements spécialisés, grappins, pinces de tri ou encore cisailles, qui permettent de répondre aux applications diversifiées des clients en s'adaptant aux besoins précis de l'utilisateur. Ces équipements, véritables prolongements du savoir-faire des opérateurs, transforment une machine en un outil sur mesure, capable de s'ajuster à toutes les configurations et de garantir flexibilité, efficacité et rentabilité.

Une fois l'équipement défini, le choix de la machine se fait naturellement. Les pelles de manutention, sur pneus (de 22 à 50 t) ou sur chenilles (jusqu'à 100 t), offrent efficacité et stabilité, avec des innovations majeures, comme la nouvelle Cat MH3032 dévoilée à Pollutec, qui illustrent l'engagement de Caterpillar en faveur de performances accrues et d'une meilleure efficacité énergétique. Les chargeuses sur pneus (de 5 à 35 t) se révèlent, quant à elles, essentielles pour des opérations de tri, de chargement ou d'alimentation process, garantissant rapidité et rendement dans les environnements les plus exigeants.

Intégrées dans une stratégie globale, ces solutions permettent aux clients de renouveler leur parc, d'accroître leurs capacités ou de gagner en agilité face aux fluctuations de l'activité. L'alliance de la précision des équipements et de la puissance des machines Caterpillar, associée à l'expertise de Bergerat Monnoyeur, assure des réponses durables et adaptées aux enjeux actuels du recyclage, où performance technique et responsabilité environnementale vont de pair.

Acheter ou louer : le choix de la flexibilité

Parce que chaque client a des besoins financiers différents, s'ajoute aux contraintes techniques propres à son activité, Bergerat Monnoyeur propose une double approche qui combine la vente de machines neuves avec services associés et des solutions de location longue ou courte durée.

La location offre en effet une souplesse précieuse en complément de l'achat : la formule longue durée permet de disposer de matériels neufs configurés sur mesure, avec des loyers ajustés à la saisonnalité et un suivi télématique intégré, le tout sans investissement initial, tandis que la formule courte durée répond aux besoins ponctuels grâce à un parc récent disponible immédiatement, sur des périodes allant d'un jour à douze mois et incluant la maintenance, le dépannage et la conformité réglementaire.

Dès la mise en service de l'engin, qu'il s'agisse d'un achat ou d'une location, Bergerat Monnoyeur accompagne ses clients avec une offre complète de contrats de service conçus pour maximiser la disponibilité des machines. Les programmes de maintenance, adaptés au rythme d'activité de chaque site, garantissent un suivi régulier, à distance comme sur place, et peuvent être étendus à des contrats full service personnalisés couvrant la maintenance préventive et curative, afin de sécuriser l'investissement et de limiter les imprévus. En cas d'alerte, un service de diagnostic à distance assure une prise en charge immédiate et contribue à réduire les temps d'arrêt, un atout décisif pour les exploitants du recyclage.

Ces services sur mesure offrent aux exploitants la liberté de piloter leur parc en toute agilité, de maîtriser leurs coûts et de prolonger la valeur de leur investissement. Qu'ils choisissent d'investir dans une machine neuve ou d'opter pour la location, ils bénéficient avec Bergerat Monnoyeur de solutions clés en main et service compris, pensées pour répondre aux exigences de leur métier.

Suivi et optimisation

Chez Bergerat Monnoyeur, la relation client ne s'arrête jamais à la livraison des machines, elle se construit dans la durée, avec un accompagnement technique et opérationnel constant pour garantir la performance et la disponibilité des matériels. La palette complète de services connectés déployée par l'entreprise est conçue pour optimiser l'exploitation des machines, en s'appuyant sur Vision Link, une plateforme unique intégrant toutes les données techniques et d'exploitation.

Grâce à la télématique embarquée, les exploitants disposent d'une vision complète et en temps réel de leur flotte, leur permettant de suivre de près des indicateurs essentiels tels que la consommation de carburant, les paramètres et éventuelles alertes, l'état des équipements, la géolocalisation et les alertes en cas d'anomalie. Ce suivi précis facilite la planification des interventions et la gestion proactive du parc, en permettant d'anticiper les besoins de maintenance, d'optimiser les cycles d'utilisation et de limiter les temps d'arrêt. Il offre également un outil précieux pour améliorer l'efficacité opérationnelle, en identifiant les zones de performance optimale ou les pratiques générant des consommations excessives.

Bergerat Monnoyeur accompagne par ailleurs ses clients dans la mise en place de pratiques concrètes, comme l'écoconduite, afin de former et soutenir les pratiques vertueuses des conducteurs au quotidien, conciliant sobriété énergétique et rendement optimal.

En centralisant toutes ces données sur une plateforme unique, la télématique embarquée transforme l'exploitation quotidienne en un processus plus sûr, plus maîtrisé et plus rentable, tout en fournissant aux décideurs les informations nécessaires pour ajuster rapidement leur stratégie et sécuriser leurs investissements.

En restant aux côtés de ses clients à chaque étape du cycle de vie des machines, Bergerat Monnoyeur ne se contente pas de fournir du matériel : il devient un véritable partenaire de performance, garant de la fiabilité, de la productivité et de la rentabilité des exploitations.

Des engagements forts avec des garanties différenciantes et inédites

Pour aller plus loin dans la fiabilité, Bergerat Monnoyeur ne se contente pas de promesses : l'entreprise s'engage contractuellement, à travers ses abonnements Connectivité & Services, à offrir un ensemble de garanties uniques sur le marché.

La **garantie de la connectivité** : une machine toujours connectée grâce à l'installation, la maintenance et le remplacement des boîtiers émetteurs.

La **garantie sur la consommation de carburant** : remboursement de la différence en cas de dépassement de niveaux de consommation définis.

La **garantie d'expédition des pièces sous 24 heures** : pour toute commande de pièces d'entretien ou de réparation courante non expédiée sous 24 heures, jusqu'à 1 000 euros seront remboursés sous la forme d'un bon d'achat sur Parts.Cat.com.

La **garantie maintenance certifiée** : maintenance réalisée à temps, avec des pièces d'origine et par des techniciens certifiés Bergerat Monnoyeur. En cas de retard sur l'intervention, la valeur des pièces nécessaires à celle-ci sera remboursée.

L'intervention **diagnostic à distance le jour même** : par vidéo avec des experts dédiés pour une remise en service à distance ou, si besoin, une intervention optimisée.

La **priorité d'intervention** service dépannage : accès prioritaire en cas de panne pour réduire le temps d'immobilisation.

Un partenaire de performance pour une filière en pleine mutation

Avec son approche complète et modulable, Bergerat Monnoyeur se positionne comme un allié stratégique des acteurs du recyclage et de la revalorisation, en leur apportant expertise, conseil, flexibilité et engagement, quel que soit leur modèle d'exploitation. L'entreprise dépasse ainsi le rôle de simple fournisseur pour devenir un véritable partenaire de performance. Dans un secteur en pleine mutation, soumis à une forte pression économique et environnementale, cette vision globale permet aux exploitants de renforcer leur productivité et leur compétitivité, tout en garantissant la disponibilité, la sécurité et la durabilité de leurs matériels.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Caterpillar en France depuis 96 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
- Location courte et longue durée
- Au service de 36 000 machines chaque jour
- Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
- 950 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service

Voir tous les points d'accueil du réseau Bergerat Monnoyeur sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr