



Communiqué de presse

Bergerat Monnoyeur à la SIM 2025 : expertise, flexibilité et innovations au service des métiers de l'industrie minérale

Orléans - Palais des Congrès CO'Met, octobre 2025 – À l'occasion du Salon de l'Industrie Minérale (SIM), Bergerat Monnoyeur a confirmé son engagement dans l'accompagnement des exploitants au-delà de la fourniture de machines. Grâce à une approche globale et différenciante, le concessionnaire Caterpillar se positionne comme un partenaire de confiance pour les carrières et les industries extractives. Étude de production et dimensionnement d'échelons, offre complète et flexible, suivi connecté et engagements contractuels uniques : ces quatre piliers incarnent la promesse d'une exploitation optimisée, durable et rentable.

Étude de production : une expertise unique pour optimiser

Parce que chaque carrière est unique, Bergerat Monnoyeur commence par une analyse fine des besoins de ses clients. Grâce à son outil exclusif VST Pro, un expert réalise un audit complet de site et dimensionne précisément la flotte nécessaire pour atteindre le coût à la tonne le plus adapté.

Un détail de configuration peut transformer la productivité d'une exploitation : optimiser la taille d'une flotte de marinage, définir la correspondance parfaite entre pelles/chargeuses et tombereaux, garantir la sécurité des flux. Cette approche chiffrée et personnalisée constitue un atout majeur, unique sur le marché, pour aider les exploitants à prendre des décisions stratégiques et sécuriser leur rentabilité.

Une offre sur mesure pour chaque besoin de l'industrie minérale

Chargeuses, pelles, tombereaux, concasseurs et cribleurs : la gamme proposée par Bergerat Monnoyeur couvre l'ensemble des configurations rencontrées dans les carrières et les industries extractives. Chaque matériel a été pensé pour répondre aux contraintes les plus exigeantes, qu'il s'agisse de productivité, de sécurité, de consommation ou de confort opérateur.

La **chargeuse Cat 988 GC** illustre parfaitement cette approche. Alternative aux modèles 988 et 988XE, elle offre une robustesse éprouvée pour les applications lourdes tout en maîtrisant les coûts grâce à son moteur C15 particulièrement économe en carburant. Son bras haute portée garantit une grande polyvalence pour le chargement, notamment des tombereaux rigides, et permet ainsi de combiner puissance, sobriété et efficacité opérationnelle.

Les **pelles LRE (Long Reach Excavation)**, parmi lesquelles la Cat 395 LRE et sa portée de près de 28 mètres, se distinguent par leur capacité à travailler dans les exploitations de roches meubles dites « alluvionnaires », ou dans des zones complexes, profondes ou difficiles

d'accès. Elles permettent de gagner en productivité sur les sites où la profondeur d'extraction est déterminante, tout en garantissant une stabilité et une précision remarquables. Avec leurs godets de grande capacité, elles offrent aux exploitants une puissance d'excavation et une endurance adaptées aux environnements les plus exigeants.

À cette gamme complète s'ajoutent les solutions de location **Bergerat RENT**, pensées pour apporter un maximum de flexibilité aux exploitants. Qu'il s'agisse d'une journée, de quelques mois ou d'une saison entière, les clients peuvent disposer de machines toutes options parfaitement équipées pour absorber une activité ponctuelle ou répondre à une surcharge imprévue. Cette offre s'accompagne d'une maintenance intégrée et d'un service après-vente réactif, garantissant la continuité de la production. Bergerat Monnoyeur propose également des machines d'occasion soigneusement sélectionnées ou des matériels reconditionnés dans le cadre de l'offre **Rebuild**, permettant d'accéder à une solution performante et durable avec un budget maîtrisé.

Cette diversité d'options offre aux exploitants la liberté de choisir la formule la plus adaptée à leur stratégie, qu'il s'agisse d'un investissement à long terme, d'une solution flexible en location ou d'un équipement remis à neuf, tout en s'appuyant sur la solidité et la fiabilité reconnues des matériels Caterpillar.

Suivi connecté et optimisation continue

Au-delà de la performance intrinsèque des machines, Bergerat Monnoyeur accompagne ses clients dans l'exploitation quotidienne grâce à une offre digitale complète, conçue pour transformer la donnée en véritable outil de pilotage. Grâce à la télématique embarquée et à la plateforme **VisionLink Productivity**, chaque exploitant dispose d'un tableau de bord clair et détaillé qui centralise l'ensemble des informations essentielles à la gestion de sa production : niveau de production, consommation de carburant, heures de fonctionnement, taux de disponibilité, localisation précise des engins, temps d'attente des tombereaux, ou encore flux de production par zone.

Cet outil, unique sur le marché, permet de dépasser la simple observation technique pour entrer dans une logique de performance mesurable. En pilotant en temps réel l'activité des machines, les exploitants peuvent ainsi analyser les temps de ralenti, détecter les surconsommations, mesurer l'efficacité des cycles ou encore identifier les goulets d'étranglement. Résultat : une meilleure organisation des flux, une utilisation plus rationnelle des machines, une baisse des temps morts et, in fine, une réduction tangible du coût à la tonne.

Mais la connectivité ne s'arrête pas à la productivité : elle devient aussi un outil stratégique pour la maintenance préventive et la disponibilité des engins. **VisionLink** intègre des alertes automatisées liées à l'état de santé des machines : niveaux de fluides, codes défaut, températures, pressions, filtres à changer... Ces données sont partagées en direct avec les équipes après-vente de Bergerat Monnoyeur, qui peuvent ainsi anticiper les opérations de maintenance, planifier les interventions en dehors des pics d'activité et limiter les arrêts imprévus.

Cette approche proactive réduit le risque d'immobilisation, allonge la durée de vie des composants et optimise les coûts d'entretien. Elle permet également de sécuriser la disponibilité des machines critiques, un enjeu majeur pour les sites d'extraction où chaque heure d'immobilisation impacte directement la production.

Grâce à cette synergie entre connectivité, expertise métier et support terrain, Bergerat Monnoyeur transforme la donnée en levier de performance globale. Les exploitants disposent d'outils concrets pour piloter leur rentabilité, maîtriser leur empreinte énergétique et garantir la continuité de leur activité, tout en s'appuyant sur un partenaire capable d'agir rapidement, à distance comme sur site.

Engagements et garanties : la fiabilité contractuelle

Pour aller plus loin dans la fiabilité, Bergerat Monnoyeur ne se contente pas de promesses : l'entreprise s'engage contractuellement, à travers ses abonnements Connectivité & Services, à offrir un ensemble de garanties uniques sur le marché.

La **garantie de la connectivité** : une machine toujours connectée grâce à l'installation, la maintenance et le remplacement des boîtiers émetteurs.

La **garantie sur la consommation de carburant** : remboursement de la différence en cas de dépassement de niveaux de consommation définis.

La **garantie d'expédition des pièces sous 24 heures** : pour toute commande de pièces d'entretien ou de réparation courante non expédiée sous 24 heures, jusqu'à 1 000 euros seront remboursés sous la forme d'un bon d'achat sur Parts.Cat.com.

La **garantie maintenance certifiée** : maintenance réalisée à temps, avec des pièces d'origine et par des techniciens certifiés Bergerat Monnoyeur. En cas de retard sur l'intervention, la valeur des pièces nécessaires à celle-ci sera remboursée.

L'intervention **diagnostic à distance le jour même** : par vidéo avec des experts dédiés pour une remise en service à distance ou, si besoin, une intervention optimisée.

La **priorité d'intervention** service dépannage : accès prioritaire en cas de panne pour réduire le temps d'immobilisation.

Bergerat Monnoyeur, partenaire incontournable des industries extractives

Avec sa capacité à conjuguer robustesse des matériels, services différenciants, solutions digitales avancées et engagements contractuels uniques, Bergerat Monnoyeur confirme son rôle d'acteur majeur de la performance industrielle et environnementale. Son ambition est claire : permettre aux exploitants d'anticiper, optimiser et sécuriser leur production pour une productivité durable et compétitive.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Caterpillar en France depuis 96 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
- Location courte et longue durée

- Au service de 36 000 machines chaque jour
- Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
- 950 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service

Voir tous les points d'accueil du réseau Bergerat Monnoyeur sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr