



Communiqué de presse

Caterpillar lance la nouvelle Cat® 319 pour répondre à la demande croissante du segment des pelles à rayon réduit (19-22t)

Saint-Denis, mars 2026 – Pour répondre aux nouvelles exigences des chantiers urbains et des environnements contraints, Caterpillar lance la Cat® 319, une pelle hydraulique à rayon réduit positionnée sur le segment stratégique des 20 tonnes. Conçue pour offrir un équilibre optimal entre compacité, puissance et technologies embarquées, cette nouvelle machine s'adresse aux clients à la recherche d'une solution performante et polyvalente.

Avec la Cat 319, Caterpillar enrichit son offre dans la gamme à rayon réduit Next Gen en proposant une machine capable d'intervenir efficacement entre les segments 19 tonnes et 21 tonnes, tout en répondant aux attentes croissantes en matière de productivité, de sécurité et de confort des opérateurs.

Une nouvelle référence compacte sur le segment stratégique des 20 tonnes

Avec la Cat 319, Caterpillar offre une nouvelle solution particulièrement attendue sur le segment intermédiaire entre la Cat 315 et la Cat 325, afin de proposer aux professionnels une machine parfaitement dimensionnée pour les chantiers nécessitant à la fois compacité et capacité de levage.

Pensée pour évoluer dans des environnements contraints, notamment en milieu urbain, en travaux de VRD ou terrassement. La Cat 319 bénéficie d'un rayon de rotation réduit combiné à une architecture équilibrée intégrant contrepoids arrière et châssis adapté. Cette conception permet d'intervenir avec précision dans les espaces restreints tout en conservant un excellent niveau de stabilité. Equipée de 2 ventilateurs électriques réversibles paramétrables depuis la cabine et d'une grille à maille fine, cette machine répond aux besoins des applications de démolitions et forestières.

Elle associe la cabine reconnue pour son ergonomie issue de la Cat 315, une flèche et une lame inspirées de la Cat 317, ainsi qu'un châssis de la version précédente de la Cat 320 GC standard, garantissant robustesse, polyvalence et efficacité opérationnelle sur une grande diversité d'applications.

Des performances hydrauliques renforcées pour élargir le champ d'applications

Grâce à un système hydraulique plus performant que celui de la Cat 315, la nouvelle Cat 319 répond aux besoins des applications nécessitant davantage de puissance, de précision et de capacité de levage, tout en conservant les avantages d'une machine à rayon réduit.

Disponible avec une flèche monobloc ou une flèche à volet variable (VA), elle s'adapte aux différentes configurations de chantier et permet d'optimiser la productivité dans des environnements variés tels que les travaux urbains, les opérations de terrassement, la construction de routes, la démolition ou encore les travaux paysagers et forestiers.

Une stabilité optimisée pour répondre aux exigences de capacité de levage en espaces restreints

Malgré son rayon réduit, la Cat 319 bénéficie d'une excellente stabilité grâce à une conception équilibrée associant un châssis robuste, une lame frontale, un contrepoids arrière optimisé.

Cette stabilité accrue est renforcée par la largeur de voie des chenilles de 2,2 m, permet d'augmenter la capacité de levage. Elle contribue également à améliorer la confiance de l'opérateur sur chantier et à renforcer la productivité globale dans les situations où l'espace disponible est limité.

Sécurité et confiance de l'opérateur

Entièrement intégrée à la plateforme Next Gen, la Cat 319 bénéficie des technologies embarquées les plus récentes développées par Caterpillar pour améliorer l'efficacité opérationnelle, le confort de conduite et la sécurité sur chantier.

Les technologies de sécurité comprennent une caméra à 360 degrés de série pour optimiser la visibilité, le système Cat Detect en option pour alerter l'opérateur de la présence de personnes autour de la machine, ainsi que plusieurs options de patins de chenille sont disponibles pour s'adapter aux différentes conditions de travail.

L'efficacité et la productivité sur le chantier dépendent fortement de la confiance de l'opérateur pour travailler dans des espaces restreints, la maîtrise des charges lourdes, une bonne visibilité, la confiance en la puissance : tous ces aspects sont pris en compte sur la Cat 319, contribuant ainsi à améliorer la sécurité, la précision et l'efficacité sur l'ensemble du chantier.

Les technologies Next Gen au service de la productivité

La Cat 319 tire sa puissance du célèbre moteur Cat C3.6, réputé pour son efficacité, avec sa puissance de 99 kW (133 ch), il est parfaitement adapté aux modes de puissance sélectionnables de la machine. Ceux-ci adaptent de manière variable la puissance du moteur et du système hydraulique aux conditions de travail du moment grâce au mode Smart, contribuent à minimiser la consommation de carburant en mode Eco ou permettent aux opérateurs de maximiser la productivité en mode Power.

Cette machine bénéficie également de solutions de dernière génération :

- E-Fence : système de sécurisation automatique qui empêche la pelle de dépasser des limites virtuelles définies par l'opérateur. Il crée une "barrière électronique" que la machine ne peut pas franchir — vers le haut, le bas, l'avant ou sur les côtés.
- Payload : pèse automatiquement la charge pendant le cycle de levage, sans interrompre le travail, ce qui permet à l'opérateur de charger chaque camion à la bonne capacité, sans surcharge ni sous-charge.

- 2D : permet d'indiquer en temps réel la profondeur, la hauteur, et la pente à l'opérateur pour réaliser un nivellement précis et plus rapide, avec pour objectif d'atteindre une profondeur et une pente exactes dès la première passe, avec moins d'erreurs et moins de reprises.
- Heavy Lift : augmente la pression hydraulique de la machine lorsque l'opérateur en a besoin, afin de soulever des charges plus lourdes que dans le mode standard.

Une réponse concrète aux enjeux des chantiers modernes

Avec la Cat 319, Bergerat Monnoyeur élargit ainsi son offre avec une nouvelle pelle rayon réduit de 20 tonnes capable de répondre aux exigences actuelles des chantiers urbains et des travaux publics : intervenir efficacement dans des espaces contraints, bénéficier d'un haut niveau de performances hydrauliques, garantir une excellente stabilité et exploiter pleinement les technologies embarquées de dernière génération.

Caractéristiques techniques :

- Moteur : Cat C3.6
- Puissance nette (ISO 9249) : 99 kW (133 ch)
- Poids en ordre de marche Europe : 19 500 kg - 22 300 kg
- Profondeur d'excavation max. : 6 550 mm
- Portée max. au niveau du sol : 9 190 mm
- Hauteur de chargement max. : 6 430 mm

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Caterpillar en France depuis 97 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
- Location courte et longue durée
- Au service de 36 000 machines chaque jour
- Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
- 950 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service

Voir tous les points d'accueil du réseau Bergerat Monnoyeur sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr