

Communiqué de presse

Bergerat Monnoyeur livre à CMTF la première pelle rail-route Cat® M323 Next Gen homologuée selon la norme MT1332 en France

Saint-Denis, mai 2026 – Avec la livraison à CMTF de la première pelle rail-route Cat M323 Next Gen homologuée selon la norme MT1332 entrée en vigueur le 1^{er} janvier 2026, Bergerat Monnoyeur accompagne l'évolution des travaux ferroviaires vers davantage de sécurité, de performance et de polyvalence. Entièrement repensée sur la plateforme Cat Next Gen, cette nouvelle pelle rail-route a été conçue dès l'origine pour répondre aux exigences spécifiques des chantiers ferroviaires modernes.

Une nouvelle étape pour les activités ferroviaires de CMTF

Entreprise familiale normande créée en 2020, comptant 10 salariés, CMTF intervient sur l'ensemble du réseau ferré national pour des opérations de construction, de rénovation, d'entretien et de modernisation des infrastructures ferroviaires. Afin d'accompagner le développement de ses activités et de répondre aux nouvelles exigences du secteur, l'entreprise a choisi d'intégrer à son parc de 10 machines ferroviaires la nouvelle pelle rail-route Cat M323 Next Gen livrée par Bergerat Monnoyeur. Cette livraison constitue une première en France pour cette machine développée autour des nouveaux standards réglementaires et opérationnels du ferroviaire.

« Nous recherchions une machine capable de répondre aux nouvelles exigences du ferroviaire tout en apportant davantage de sécurité, de polyvalence et de confort à nos équipes. Cette nouvelle Cat M323, validée par la SNCF, nous permet d'augmenter notre force de travail sur les voies ferrées. Elle représente pour nous un véritable gain opérationnel, aussi bien sur les chantiers de maintenance que sur les opérations plus lourdes de modernisation des infrastructures », déclare Clément Marquet, gérant de CMTF.

Une nouvelle génération conçue spécifiquement pour le rail-route

Développée à partir du savoir-faire historique de Bergerat Monnoyeur dans les applications rail-route et issue de la plateforme Next Gen, la Cat M323 constitue une refonte complète de la précédente M323F. Cette nouvelle machine intègre largement les retours d'expérience des utilisateurs terrain et capitalise sur plus de 400 points d'amélioration par rapport à l'ancienne génération.

Conçue dès l'origine pour les applications ferroviaires et non transformée a posteriori, la Cat M323 Next Gen a été pensée pour répondre aux contraintes spécifiques des travaux sur voies ferrées, qu'il s'agisse des opérations de renouvellement de voies et ballast, de manutention ferroviaire, de travaux caténares ou encore d'interventions de génie civil ferroviaire.

La machine répond à la nouvelle norme MT1332 entrée en vigueur le 1^{er} janvier 2026, qui renforce les exigences de sécurité applicables aux chantiers ferroviaires. Dès 2018, les premières pelles rail-route Cat anticipaient déjà ces évolutions grâce à leur conformité à la norme européenne EN15746. Aujourd'hui, cette nouvelle génération va encore plus loin avec l'intégration de dispositifs avancés de sécurité et d'assistance opérateur, parmi lesquels une transmission hydrostatique intégrale, un système intelligent de limitation des mouvements dans le gabarit ferroviaire (depuis 2018), de multiples capteurs de sécurité, un système de contrôle de stabilité pour la manutention (RCL – RCI, depuis 2021), une caméra 360° ainsi que des dispositifs de détection renforcés. L'empattement du châssis est aussi augmenté de 10 cm pour accroître la stabilité sur pneus lors des opérations de manutention en « base arrière ».

Un nouveau standard en matière de sécurité, de visibilité et de confort

L'un des principaux axes de développement de cette nouvelle génération a porté sur l'amélioration des conditions de travail des opérateurs. La nouvelle cabine monobloc Cat accueille désormais à la fois le conducteur et un passager dans un espace unique, plus ergonomique et plus sécurisé. Cette configuration permet ainsi à l'agent d'accompagnement ferroviaire de bénéficier d'un poste parfaitement intégré et aligné avec l'axe de circulation (et conforme ROPS FOPS, idéale pour la formation des futures conducteurs).

La visibilité a également été largement optimisée grâce à une refonte complète de l'architecture de la machine. L'abaissement du contrepoids améliore considérablement la visibilité arrière tandis que le redesign des superstructures réduit les angles morts et facilite les opérations à proximité des wagons et des voies adjacentes. La nouvelle cabine Next Gen Premium Cat apporte ainsi un niveau de confort et de visibilité inédit sur ce type de machine.

« Le confort et la visibilité ont immédiatement marqué nos équipes. Les opérateurs disposent d'une meilleure vision de leur environnement de travail, ce qui représente un vrai plus sur des chantiers ferroviaires où la sécurité est absolument essentielle », souligne Clément Marquet.

La sécurité a également été renforcée lors des opérations de maintenance grâce à une accessibilité repensée. Les principaux points d'entretien, les remplissages carburant et AdBlue ainsi que plusieurs opérations de contrôle quotidien peuvent désormais être réalisés directement depuis le sol ou à faible hauteur, limitant fortement les interventions en hauteur. Des marches éclairées et de nouveaux accès simplifiés contribuent également à améliorer la sécurité des opérateurs et techniciens.

Des performances renforcées pour répondre aux nouveaux usages du ferroviaire

Pensée comme un véritable porte-outils, la Cat M323 Next Gen combine fortes capacités de levage, puissance hydraulique élevée et polyvalence opérationnelle. L'évolution des chantiers ferroviaires et la multiplication des équipements spécialisés nécessitent aujourd'hui des machines capables d'animer des outils toujours plus performants, notamment les tiltrotateurs et équipements hydrauliques de nouvelle génération.

Pour répondre à ces besoins, Caterpillar et Bergerat Monnoyeur ont intégré une nouvelle pompe hydraulique à haut débit délivrant jusqu'à 306 l/min, une capacité de couple de rotation augmentée ainsi qu'une chaîne cinématique redimensionnée. La machine conserve par ailleurs le moteur Cat C4.4, reconnu pour sa fiabilité et sa conformité à la norme Stage V.

Cette nouvelle génération se distingue également par ses capacités de traction pouvant atteindre 230 tonnes (sur voies privées), tout en conservant un poids opérationnel d'environ 24 tonnes. Développée dès l'origine pour les applications de traction ferroviaire, elle répond aux contraintes spécifiques du réseau ferré français tout en offrant une excellente polyvalence

d'utilisation. Les remorques associées, de 4 ou 6 m, proposées par Bergerat Monnoyeur, supportent 25 tonnes. Elles sont assistées d'un freinage négatif pneumatique pour plus de sécurité.

Une maintenance simplifiée et un accompagnement de service dédié

Au-delà de la machine elle-même, Bergerat Monnoyeur accompagne les acteurs du ferroviaire avec une organisation de services spécialement dédiée au rail-route. Dans un secteur où les interventions se déroulent fréquemment de nuit et où les contraintes de disponibilité sont particulièrement fortes, la réactivité constitue un enjeu majeur.

Bergerat Monnoyeur propose ainsi une offre complète comprenant assistance technique dédiée, diagnostic à distance, astreintes de nuit et de week-end, support chantier renforcé et disponibilité accélérée des pièces et interventions.

« Au-delà des performances de la machine, nous avons aussi choisi Bergerat Monnoyeur pour la qualité de l'accompagnement et la réactivité des équipes. Dans le ferroviaire, la disponibilité du matériel est un enjeu clé et disposer d'un partenaire capable d'intervenir rapidement fait toute la différence », ajoute Clément Marquet.

Bergerat Monnoyeur confirme son leadership sur le marché rail-route

Avec près de 180 machines rail-route commercialisées depuis 2018 et les premières livraisons de la Cat M323 Next Gen homologuée MT1332, Bergerat Monnoyeur confirme sa position de référence sur le marché français des pelles rail-route de forte capacité. Préparées sur le site de Vénissieux, ces machines incarnent l'expertise développée par les équipes de Bergerat Monnoyeur pour répondre aux besoins spécifiques des entreprises ferroviaires françaises.

La livraison de cette première Cat M323 Next Gen à CMTF illustre la volonté commune des deux entreprises d'accompagner la modernisation du réseau ferroviaire avec des solutions toujours plus sûres, performantes et adaptées aux nouveaux enjeux du secteur.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Caterpillar en France depuis 97 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
- Location courte et longue durée
- Au service de 36 000 machines chaque jour
- Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
- 950 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service

Voir tous les points d'accueil du réseau Bergerat Monnoyeur sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr