

Communiqué de presse

La dernière édition du Recycling Tour Bergerat Monnoyeur a mis en lumière les solutions Cat au service des métiers du recyclage en Normandie

Saint-Denis, juillet 2026 – Les 24 et 25 juin derniers, Bergerat Monnoyeur a organisé une nouvelle étape de son Recycling Tour chez Verleyen Terrassement à Saint Aubin sur Gaillon en Normandie. Réunissant près de 200 professionnels du secteur, cet événement a permis de démontrer, en conditions réelles d'exploitation, la capacité des solutions Caterpillar à répondre aux enjeux multiples du recyclage moderne. Aux côtés de Verleyen Terrassement, de Paysages Adeline et de Collectivert, Bergerat Monnoyeur a illustré comment les machines Cat contribuent à optimiser la valorisation des matériaux, des déchets verts, des terres excavées, de blocs de béton issus de démolition ou encore de la ferraille.

Trois entreprises complémentaires engagées dans l'économie circulaire

Cette édition du Recycling Tour a mis à l'honneur deux entreprises régionales dont les activités couvrent plusieurs maillons essentiels de la chaîne de valorisation des matériaux.

Entreprise familiale reconnue dans les travaux publics, le terrassement et la gestion des matériaux, le groupe Verleyen développe depuis plusieurs années des activités de recyclage et de valorisation des terres et déchets issus des chantiers. Son expertise lui permet de proposer des solutions complètes de gestion des matériaux tout en limitant le recours aux ressources naturelles.

Paysages Adeline, spécialiste de l'aménagement paysager et de l'entretien des espaces verts, place quant à elle l'économie circulaire au cœur de son activité. L'entreprise valorise les déchets végétaux issus de ses chantiers afin de leur offrir une seconde vie sous forme de paillage, de compost ou de matériaux réutilisables.

En complément de ces deux entreprises, la société Collectivert, acteur majeur de la collecte, du recyclage et de la valorisation des déchets verts, a également accompagné l'événement en mettant en valeur leur pelle de manutention MH3026 dans un atelier présentant la valorisation de déchets verts.

En réunissant ces trois acteurs aux savoir-faire complémentaires, Bergerat Monnoyeur a souhaité illustrer la diversité des applications du recyclage et la capacité des solutions Caterpillar à accompagner l'ensemble de ces métiers.

Des démonstrations grandeur nature pour illustrer les performances des machines Cat

Tout au long des deux journées, les visiteurs ont pu assister à plusieurs démonstrations dynamiques reproduisant les conditions réelles d'exploitation rencontrées sur les plateformes de recyclage.

Sur le pôle dédié aux terres et granulats, une pelle hydraulique Cat 315 alimentait un cribleur Portafill MR-2 afin de démontrer les opérations de tri et de valorisation des matériaux excavés. Une chargeuse sur pneus Cat 966H assurait ensuite la reprise et la mise en stock des matériaux traités. Cette démonstration a mis en évidence la polyvalence des machines Cat et leur capacité à optimiser les cycles de production.

Le traitement du béton constituait un autre temps fort de l'événement. Une pelle Cat 330 équipée d'un broyeur à béton P224 préparait les matériaux issus de la démolition avant leur passage dans un concasseur QJ341. Une pelle Cat 323 alimentait ensuite l'installation, tandis qu'une chargeuse Cat 966 XE prenait en charge les matériaux recyclés en sortie de process. Cette séquence a illustré la capacité des équipements Caterpillar à transformer efficacement les déchets de démolition en nouvelles ressources valorisables. Dans cet atelier, nous avons pu également faire découvrir à nos clients la technologie CAT Frein Actif Anticollision équipée sur la 966XE ;

Le recyclage de la ferraille était représenté par une pelle de manutention Cat MH3032 équipée d'un grappin cinq griffes GSV525, démontrant toute l'efficacité des solutions Cat dans les opérations de chargement et de manutention de matériaux métalliques.

Enfin, le pôle consacré aux déchets verts associait une chargeuse Cat 950, utilisée quotidiennement par Paysages Adeline, une pelle de manutention Cat MH3026 équipée d'un grappin, un cribleur mobile Portafill MT-6 ainsi qu'un chariot télescopique TH 7.45 de Faresin. Cette configuration reproduisait les opérations de tri, de manutention et de valorisation des déchets végétaux réalisées par les professionnels du secteur. La présence du chariot télescopique a également permis de mettre en avant la complémentarité des solutions proposées par Bergerat Monnoyeur pour répondre aux besoins spécifiques des plateformes de compostage, de recyclage et de valorisation des déchets verts.

Des solutions conçues pour répondre aux exigences du recyclage

Les métiers du recyclage imposent des contraintes particulièrement élevées en matière de productivité, de polyvalence, de robustesse et de maîtrise des coûts d'exploitation. Les démonstrations organisées lors du Recycling Tour ont permis de mettre en évidence plusieurs atouts majeurs des machines Caterpillar distribuées par Bergerat Monnoyeur.

La puissance hydraulique des pelles Cat permet l'utilisation efficace d'outils spécialisés tels que les broyeurs à béton, grappins ou équipements de tri. Les chargeuses sur pneus se distinguent quant à elles par leur capacité de chargement élevée, leur faible consommation de carburant et leur productivité sur les plateformes de recyclage.

Les pelles de manutention de la gamme MH apportent une visibilité optimale, des temps de cycle rapides et une grande précision dans les opérations de tri et de chargement, tandis que les technologies embarquées contribuent à améliorer le rendement des chantiers et à réduire les coûts d'exploitation.

Grâce à cette combinaison de performances, les machines Cat répondent aux besoins d'acteurs aussi variés que les plateformes de recyclage, les entreprises de travaux publics, les spécialistes des déchets verts ou les exploitants de centres de valorisation.

Bien plus que des machines : une offre globale d'accompagnement et de services

Si les démonstrations machines ont constitué le cœur de l'événement, le Recycling Tour a également été l'occasion pour Bergerat Monnoyeur de présenter l'ensemble de son offre de services destinée à accompagner les clients tout au long du cycle de vie de leurs équipements.

Des experts dédiés étaient présents pour échanger avec les visiteurs autour des différentes solutions de maintenance préventive, des contrats d'entretien et de maintenance permettant de sécuriser la disponibilité des machines et de maîtriser les coûts d'exploitation. Les équipes Connectivité & Services ont présenté les solutions d'accompagnements après-vente de nos clients ainsi que les outils digitaux développés par Bergerat Monnoyeur pour aider les exploitants à optimiser la gestion de leur parc.

Parmi ces solutions figuraient notamment VisionLink, la plateforme de gestion de flotte Caterpillar, qui permet de suivre en temps réel l'utilisation des équipements, leur consommation, leurs performances et leurs besoins de maintenance, ainsi que My Bergerat, l'espace digital dédié aux clients. Ces outils offrent un accès simplifié aux informations relatives aux machines, aux interventions, aux pièces et aux contrats, tout en facilitant le pilotage quotidien de l'activité.

En associant équipements, services, maintenance et solutions numériques, Bergerat Monnoyeur démontre sa capacité à accompagner les professionnels du recyclage bien au-delà de la fourniture de machines. Cette approche globale contribue à améliorer la disponibilité des matériels, à optimiser la productivité des chantiers et à renforcer la rentabilité des exploitations dans un secteur où chaque heure de fonctionnement compte.

La proximité client au cœur de la démarche Bergerat Monnoyeur

Au-delà des démonstrations techniques, le Recycling Tour illustre la volonté de Bergerat Monnoyeur d'accompagner ses clients au plus près de leurs réalités opérationnelles. En s'appuyant sur des applications concrètes et sur l'expérience d'entreprises reconnues telles que Verleyen Terrassement, Paysages Adeline et Collectivert, l'événement permet aux professionnels d'échanger directement autour des bonnes pratiques, des enjeux métier et des solutions les plus adaptées à leurs besoins.

Cette proximité, associée à l'expertise des équipes Bergerat Monnoyeur et à la richesse de l'offre Caterpillar, constitue un levier essentiel pour accompagner la transformation des métiers du recyclage et répondre aux enjeux croissants de l'économie circulaire.

Un secteur en pleine mutation soutenu par l'innovation

À travers cette nouvelle étape du Recycling Tour, Bergerat Monnoyeur confirme son engagement auprès des professionnels du recyclage et de la valorisation des matériaux. En mettant en scène des applications concrètes et des machines adaptées aux différentes filières – déchets verts, terres, granulats, béton ou ferraille – l'événement démontre que la performance environnementale et la performance économique peuvent aujourd'hui avancer de concert.

Dans un contexte où la préservation des ressources et la valorisation des matériaux deviennent des priorités majeures, les solutions Caterpillar distribuées par Bergerat Monnoyeur apportent aux entreprises les moyens d'accroître leur productivité tout en participant activement au développement d'une économie circulaire et durable.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Caterpillar en France depuis 97 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
- Location courte et longue durée
- Au service de 36 000 machines chaque jour
- Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
- 950 techniciens, 40 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service

Voir tous les points d'accueil du réseau Bergerat Monnoyeur sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr