



Disponible avec système de crible suspendu en option.



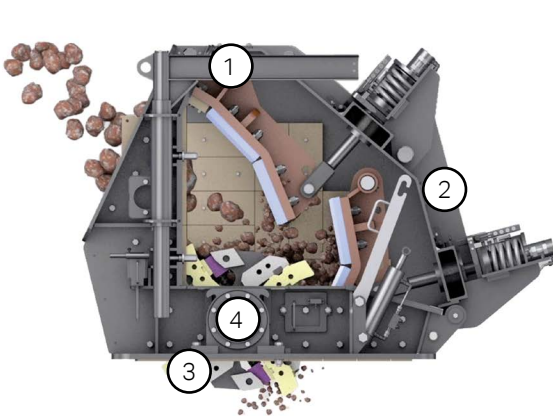
Chambre de percussion Prisec™ unique de Sandvik CI411 (5 brevets en instance). Le concept Prisec™ permet de configurer un concasseur de base comme chambre primaire ou secondaire tout en maintenant la géométrie de concassage optimum.

Schéma illustrant les traverses-pivot dans la position supérieure pour les applications primaires.

- 1

Potence de levage et berceau fournis en série. Permet de tourner ou de remplacer les battoirs facilement et en sécurité.
- 2

Bâti mécano-soudé haute qualité et renforcé pour les environnements les plus agressifs.



- 3

Rotor 4 battoirs avec insert en céramique monté en série. Plusieurs nuances de battoirs disponibles.
- 4

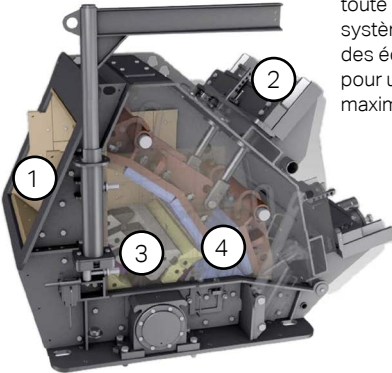
Roulements à rouleaux sphériques montés de chaque côté de l'arbre du rotor pour une résistance et une durabilité maximales.

Schéma illustrant les traverses-pivot dans la position inférieure pour les applications secondaires.

- 1

Chambre équipée de blindages interchangeables résistants à l'abrasion qui peuvent être retournés pour une utilisation optimum.
- 2

Réglage hydraulique des écrans de choc. Conception de glissière en V pour un réglage plus facile en toute sécurité et un système de surcharge des écrans de choc pour une protection maximale.



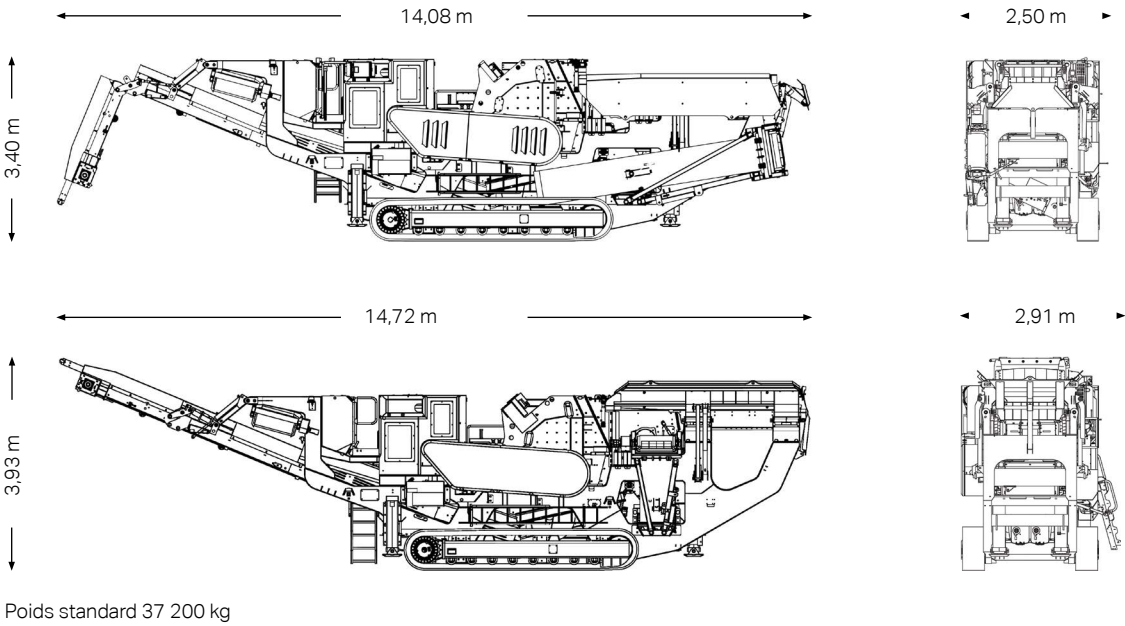
- 3

Blocage par coin pour un démontage simple des battoirs en sécurité.
- 4

2 écrans de choc avec blindages interchangeables Sandvik résistant à l'abrasion.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS	DONNÉES	PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS	DONNÉES
Distributeur primaire		Percuteur	Sandvik CI411 Prisec™ Percuteur
Distributeur à chemise résistante à l'usure	910 mm x 2 330 mm	Ouverture d'alimentation	992 mm x 670 mm
Pré-crible		Ouverture d'admission hydraulique	992 mm x 830 mm
Type	2 paliers, crible haute amplitude 2 étages de criblage	2 écrans de chocs	Assistés par hydraulique
Dimensions de l'étage supérieur	1 520 mm x 980 mm	Taille maximum des matériaux d'alimentation	600 mm
Grille de l'étage inférieur	1 020 mm x 980 mm	Moteur	CAT C9 / C9.3 Acert 261 kW / 350 CV
Pré-criblage, grille de l'étage supérieur	40 mm plaque perforée	Réservoir de carburant	660 litres
Pré-criblage, grille de l'étage inférieur	20 mm grille	Réservoir hydraulique	660 litres
Dimensions du distributeur	830 mm x 2 040 mm	Remarque. Tous les poids et toutes les dimensions sont pour les unités standard seulement	



BS-327 FR © Sandvik Construction 2016. SANDVIK est une marque déposée de Sandvik Intellectual Property AB en Suède et dans d'autres pays



QI341 PRISEC™ PERCUTEUR
L'INGÉNIERIE EN MOUVEMENT



QI341 PRISEC™ CONCASSEUR À PERCUSSION L'INGÉNIERIE EN MOUVEMENT

PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS	DONNÉES
Équipement	Sandvik CI411 Prisec™ Percuteur
Ouverture d'alimentation	992 mm x 670 mm
Taille maximum des matériaux d'alimentation	600 mm
Moteur	C9 / C9.3 Acert 261 kW / 350 CV
Dimensions en transport	14,08 m (longeur) 2,50 m (largeur) 3,40 m (hauteur)
Poids	37 200 kg
Poids (avec HS)	44 978 kg

CONCASSEUR À PERCUSSION COMPACT

Le QI341 est un concasseur à percussion compact mobile basé sur la technologie de percussion de classe mondiale de Sandvik.

Il est équipé du concasseur à percussion Sandvik CI411 Prisec™ qui a été conçu pour assurer un criblage primaire ou secondaire et pour fournir à l'opérateur un niveau de flexibilité, de productivité et de contrôle sans égal. Il est disponible aussi avec un système de criblage suspendu en option, conçu pour maximiser sa rentabilité immédiate et permettre au client de disposer de produits dimensionnés avec précision pour utilisation immédiate.

Le faible encombrement du QI341 le rend parfait pour les sites dans lesquels l'espace est limité mais pour lesquels l'excellente qualité des produits et la productivité des installations restent des facteurs fondamentaux.

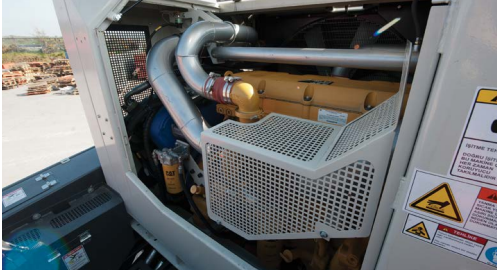
LES FONCTIONNALITÉS INCLUENT :

- Excellent rapport de réduction sur un large éventail de tailles
- Moteur haute performance économique de 261 kW / 350 CV conforme à la réglementation sur les émissions
- Séparateur magnétique en hauteur, convoyeur de fines naturelles et plateau inférieur d'alimentation en série
- Grand choix d'éléments de précriblage pour une grande flexibilité dans toutes sortes d'applications
- Capacité de fonctionnement à une température ambiante de 50 °C sans changement d'huile
- Commande directe avec embrayage hydraulique à huile
- Conçu pour maximiser les économies de carburant et minimiser les coûts d'exploitation

CARACTÉRISTIQUES STANDARD



Système d'abaissement et de soulèvement hydraulique du convoyeur principal



Accès facile au compartiment du moteur



Système de commande PLC convivial avec écran couleur



Système de précriblage vibrant à deux étages



Distributeur primaire vibrant



Séparateur magnétique suspendu



- 1 Convoyeur principal
- Convoyeur principal large de 1 000 mm avec une hauteur de déchargement de 3 762 mm
 - Soulèvement et abaissement hydrauliques permettant un dégagement supérieur pour la gestion des barres d'armature dans les applications de recyclage
 - Séparateur magnétique suspendu dans les applications de recyclage et de démolition
 - Dispositif de suppression de poussière et bâches en toile en série
 - Grattoirs de courroie haute performance

- 2 Bloc d'alimentation
- Moteur de 261 kW / 350 CV conforme à la réglementation sur les émissions
 - Commande directe avec embrayage hydraulique à huile
 - Accès facile au compartiment du moteur pour faciliter la maintenance
 - Points de vidange au niveau du sol (huile/diesel/ refroidissement/huile moteur)
 - Réservoir diesel grande capacité de 660 litres

- 3 Caisson de percussion
- Sandvik CI411 - Conception brevetée pour utilisation en configurations primaires et secondaires
 - Ouverture d'alimentation 992 x 670 mm
 - Rotor 4 battoirs - 1 005 mm de diamètre
 - Battoirs céramiques en série
 - Vitesse variable de 573 à 707 Tr/Min
 - Plage de vitesses de 30 à 37 m/s pour la classification d'un large éventail de produits
 - Le dispositif d'ouverture d'admission peut être soulevé par télécommande radio pour éliminer les blocages

- 4 Pré-crible
- Pré-crible haut rendement à deux étages
 - Choix de grille
 - Goulotte de dérivation à 3 positions pour une excellente séparation
 - Équipé d'un pré-crible pour optimiser la capacité de scalpage, augmenter le rendement et réduire le coût engendré par l'usure

- 5 Trémie
- Trémie renforcée avec trappes à actionnement hydraulique
 - Extensions disponibles (en option)

- 6 Distributeur
- Distributeur vibrant grande capacité à ressort
 - Plaques de revêtement résistantes à l'usure en série
 - Dispositif de surveillance de la charge du moteur pour le contrôle de vitesse du distributeur et la réduction des blocages et de l'usure

- 7 Convoyeur des fines naturelles (en option).
- Prévu pour assurer l'élimination des fines
 - Largeur de courroie 650 mm
 - Hauteur de décharge 2 630 mm
 - Vitesse surveillée pour éviter les blocages dans la goulotte de dérivation

- 9 Tuyauterie en acier (côté opposé de la machine)
- Pour une étanchéité fiable sans maintenance et une meilleure dissipation de la chaleur

- 8 Plateau d'alimentation inférieur
- Installé en série pour une protection maximum de la courroie et pour réduire les débordements

- 10 Ventilateur de refroidissement
- Ventilateur de refroidissement hydraulique avec inversion automatique pour élimination par flux en retour de la poussière du radiateur

- 13 Châssis
- Châssis haute résistance
 - Béquilles hydrauliques pour améliorer la stabilité et faciliter la maintenance (en option)

- 12 Chenilles
- Chenilles larges de 400 mm avec télécommande filaire proportionnelle
 - Télécommande radio (en option)

- 11 Système de commande (côté opposé de la machine)
- Nouveau système hydraulique et électrique pour une grande efficacité et un excellent contrôle
 - Système de commande à PLC convivial avec écran couleur pour un contrôle entièrement automatique

- 14 Système de crible embarqué en option
- Système à simple étage 4 x 1,5 m pour recirculation vers le convoyeur d'alimentation ou déstockage après rotation de 90 ° du convoyeur des surdimensionnés, permet d'obtenir deux produits.
 - Déplacement hydraulique de la position de recirculation à la position de déstockage