



Communiqué de presse

SIM 2026 : Bergerat Monnoyeur a présenté le nouveau tombereau Cat 775 et les dernières évolutions Caterpillar

Saint-Denis, octobre 2026 – À l'occasion du 75^e Congrès de l'industrie minière, organisé du 7 au 9 octobre au Parc des Expositions Le Capitole à Châlons-en-Champagne, Bergerat Monnoyeur a présenté aux professionnels du secteur les dernières nouveautés de la gamme Caterpillar, avec notamment le nouveau tombereau rigide Cat 775-08. Sur son stand C19 de 36 m², les équipes de Bergerat Monnoyeur ont pu présenter ces évolutions et échanger avec les visiteurs sur les solutions adaptées aux enjeux de productivité, de disponibilité et de performance des matériels en carrière.

Le nouveau Cat 775-08, un tombereau entièrement repensé

Nouveauté majeure présentée à l'occasion du SIM 2026, le Cat 775-08 constitue une évolution en profondeur du tombereau 775. Développé dans le cadre du projet « Kinetic », ce nouveau modèle a fait l'objet de quatre années de tests sur une dizaine de machines de préproduction, cumulant plus de 50 000 heures de fonctionnement dans différentes conditions d'utilisation, notamment aux États-Unis, au Canada, au Royaume-Uni, en Norvège et en Allemagne. Ces essais ont notamment porté sur des environnements caractérisés par le froid extrême, des sols humides et boueux ainsi que de fortes charges.

Le 775-08 se distingue par une conception entièrement revue autour de plusieurs évolutions majeures : nouveau châssis, nouvelle suspension avant, nouvelle benne, nouvel agencement de la cabine et nouvelles technologies d'assistance.

Le nouveau châssis adopte une conception tubulaire qui permet d'alléger le poids à vide tout en augmentant la charge utile. Cette architecture contribue également à abaisser le centre de gravité du tombereau et à accroître sa durabilité.

Plus de capacité et de maniabilité pour les applications en carrière

Le Cat 775-08 reçoit également une nouvelle suspension de l'essieu avant à double triangles. Cette évolution améliore le confort de conduite en absorbant davantage les chocs transmis au châssis et en réduisant les vibrations ressenties en cabine. Elle s'accompagne d'une réduction de 13 % du rayon de braquage, qui passe de 10,1 à 8,8 mètres, pour une maniabilité accrue sur les sites d'exploitation.

La nouvelle benne spécialement conçue pour les applications en carrière adopte une forme arrondie destinée à limiter la rétention de matériaux dans les angles. Son volume utile atteint 45 000 litres, contre 41 900 litres pour la version carrière du 775-07, soit une progression de 7 %. La charge utile progresse quant à elle de 5 %, pour atteindre une plage comprise entre 64,8 et 71,3 tonnes, contre 61,7 à 67,9 tonnes pour le modèle précédent.

Cette capacité supplémentaire est obtenue sans augmenter la hauteur de chargement, qui reste identique à celle du 775-07, à 3 968 mm. Cette caractéristique constitue notamment un atout pour les exploitants utilisant des chargeuses pour le chargement des tombereaux.

Une cabine repensée et de nouvelles technologies d'assistance

L'agencement intérieur de la cabine a également été entièrement revu, avec l'intégration de deux écrans de 10 pouces. La commande de benne est désormais intégrée au levier de commande de vitesse, tandis que l'écran tactile facilite l'accès aux principales informations de fonctionnement. Le Cat 775-08 bénéficie également d'un siège Deluxe à suspension pneumatique intégrale, d'une ceinture quatre points de série ainsi que de systèmes de chauffage et de refroidissement.

Le nouveau tombereau intègre par ailleurs plusieurs technologies destinées à faciliter la conduite et à optimiser les performances. Le système Hill Start Assist, proposé de série, facilite les démarrages en côte et limite les risques de recul. Le départ en deuxième rapport, également de série, permet de sélectionner automatiquement le rapport le plus adapté en fonction de la charge et de la pente, avec pour objectif d'optimiser la consommation de carburant.

Parmi les équipements disponibles en option figurent notamment la vision à 360°, grâce à quatre caméras offrant une vue séparée ou une vue « aigle », ainsi qu'un système de détection des objets associant radar et caméra. Deux systèmes de gestion des pneumatiques peuvent également être proposés afin de suivre la pression et, pour les longues pistes, de surveiller les conditions de roulage et la température des pneumatiques.

Un gain d'efficacité et une évolution pensée pour l'avenir

Le Cat 775-08 conserve la motorisation Cat C27 de 27 litres et 12 cylindres, développant 828 ch selon la norme ISO 14396, contre 812 ch pour le 775-07. Cette motorisation éprouvée s'inscrit dans une évolution globale visant une efficacité accrue, avec notamment davantage de charge transportée à chaque cycle et des évolutions destinées à réduire les temps de cycle.

Le nouveau tombereau est également développé pour pouvoir recevoir ultérieurement des solutions d'autonomie **Cat MineStar Command**. Une prédisposition à l'autonomie peut être commandée dès la configuration de la machine, afin de faciliter l'intégration future du kit d'équipement autonome, qui sera proposé ultérieurement sous réserve d'une étude préalable du site. Cette conception permet ainsi aux exploitants d'envisager progressivement l'évolution de leurs opérations vers davantage d'automatisation.

La commercialisation du Cat 775-08 démarre à l'occasion du SIM 2026. Le lancement sera progressif, avec la possibilité de commander les versions 775-07 et 775-08 jusqu'à fin 2027. Les premières livraisons du 775-08 sont prévues au deuxième semestre 2027.

Bergerat Monnoyeur : l'expertise, la connectivité et les services au cœur de l'accompagnement

Au-delà des évolutions produits présentées lors du SIM, Bergerat Monnoyeur a mis en avant un autre pilier de sa stratégie : accompagner ses clients à travers une offre de services, de connectivité et de maintenance prédictive conçue pour maximiser la disponibilité des machines et la continuité des opérations.

Pour répondre aux enjeux de productivité et de performance, Bergerat Monnoyeur s'appuie sur une organisation nationale associant proximité terrain et expertise technique. Le distributeur dispose d'un réseau de 39 ateliers couvrant l'ensemble du territoire, complété par

60 vendeurs, 60 inspecteurs après-vente et des équipes spécialisées. Cette organisation est renforcée par un centre national de maintenance, un centre de surveillance technique, un centre de reconstruction des composants et un centre national de pièces de rechange.

Bergerat Monnoyeur assure aujourd'hui le suivi de plus de 41 000 machines Caterpillar en France, dont plus de 10 000 bénéficient d'abonnements Connectivité & Services destinés à optimiser leur exploitation, leur maintenance et leur disponibilité.

L'offre Connectivité & Services intègre d'ailleurs des engagements de service destinés à sécuriser la continuité d'exploitation des clients, incluant notamment la remise en service des machines CAT sous 48 heures ouvrables pour les interventions standard (ou à une date convenue avec le client), le maintien de la connectivité, l'expédition des pièces sous 24 heures, la maintenance certifiée, l'accès illimité au diagnostic à distance et la priorité d'intervention en cas de panne.

Pour tenir ces engagements, la connectivité et l'exploitation des données constituent un levier majeur de la stratégie de services. Grâce à la plateforme VisionLink™, les utilisateurs accèdent en temps réel aux données de leurs équipements. Croisées avec les données issues des systèmes Caterpillar et Bergerat Monnoyeur, elles permettent d'identifier des signaux faibles, de détecter certaines anomalies et de recommander des actions prédictives avant qu'une défaillance n'affecte l'exploitation.

Les performances observées témoignent de l'efficacité de cette approche : le diagnostic à distance permet d'économiser en moyenne 1,5 jour d'arrêt machine et près de 25 % des situations traitées sont résolues sans déplacement sur site. Bergerat Monnoyeur réalise par ailleurs plus de 35 000 interventions par an et expédie 96 % des commandes de pièces dans les délais annoncés. Les modèles de maintenance prédictive affichent quant à eux plus de 90 % de fiabilité sur les recommandations émises à six mois.

À travers cette combinaison d'expertise terrain, de connectivité, d'engagements de service et de maintenance prédictive, Bergerat Monnoyeur poursuit un objectif clair : aider ses clients à anticiper les défaillances, réduire les temps d'immobilisation et préserver durablement la performance de leurs équipements.

Une présence placée sous le signe des nouveautés

Avec plus de 4 000 visiteurs attendus pour cette 75^e édition du Congrès de l'industrie minière, le SIM constitue un rendez-vous privilégié pour Bergerat Monnoyeur et ses équipes afin d'échanger directement avec les professionnels des carrières et des industries extractives. Sur son stand C19 de 36 m², le distributeur a notamment mis l'accent sur les dernières évolutions de la gamme Caterpillar et sur le nouveau Cat 775-08, appelé à prendre une place importante dans les applications de carrière.

Avec ce nouveau tombereau entièrement repensé et un dispositif de services associant proximité, connectivité et expertise technique, Bergerat Monnoyeur poursuit ainsi son accompagnement des exploitants dans la recherche de performance, de disponibilité et d'efficacité de leurs équipements.

À propos de BERGERAT MONNOYEUR

Bergerat Monnoyeur est le concessionnaire Caterpillar en France depuis 97 ans (1929). Le siège est situé à Saint-Denis (93200), 6 directions régionales assurent la proximité avec ses clients. Pour la distribution de la gamme compacte, Bergerat Monnoyeur s'appuie également sur un réseau de

partenaires proposant un service de proximité fiable dans les secteurs de la Construction, Espaces Verts, VRD ou Agricoles.

- Vente de machines neuves & d'occasion
- Location courte et longue durée
- Au service de 36 000 machines chaque jour
- Large réseau de concessionnaires agricoles et petites machines
- 950 techniciens, 39 ateliers certifiés par Caterpillar, 650 véhicules de service

Voir tous les points d'accueil du réseau Bergerat Monnoyeur sur : <https://www.bm-cat.com/fr-fr/>

Contact presse

Charlotte ROUDOVSKI

+33 (0) 6 42 10 28 52

Charlotte.roudovski@b-m.fr